MFS INDUSTRIAL

CATÁLOGO DE SOLUCIONES INDUSTRIALES

Ingeniería que **transforma la** industria

Soluciones turnkey en tubos, perfiles, procesamiento de acero y conformado metálico para la industria global.

PROYECTOS · PERFORMANCE · ECO

Camino el Alba 9500, Of. 307B · Las Condes, Santiago · Chile
+56 22 952-7631 · www.mfsindustrial.com

MFS INDUSTRIAL

QUIÉNES SOMOS

Su ingeniería **aplicada**, de la bobina al producto final

MFS Industrial es una integradora global de soluciones industriales para la fabricación de tubos, perfiles conformados y componentes metálicos. No somos revendedores: diseñamos, fabricamos, integramos, instalamos y damos soporte a líneas completas de producción, asumiendo la responsabilidad integral del proyecto, de principio a fin.

Con sede en Santiago de Chile y operación en español y portugués en toda América Latina, acompañamos a la industria del acero en cada etapa del proceso, incluyendo ingeniería, puesta en marcha, capacitación y soporte posventa, con un equipo técnico multilingüe que **conoce a fondo el proceso**, no solo el equipo.

+500
MÁQUINAS Y LÍNEAS INSTALADAS

20
PAÍSES EN ATENCIÓN

+100
CLIENTES ATENDIDOS

TECNOLOGÍA DE ORIGEN MUNDIAL

Seleccionamos lo mejor de cada polo industrial y lo integramos bajo estándar MFS.

- China
- Italia
- Brasil
- Turquía
- Alemania
- Estados Unidos

01 PROYECTOS COMPLETOS

Líneas integradas de tubos, perfiles, slitting y procesamiento de acero.

02 PERFORMANCE

Equipos de alto desempeño que elevan productividad y calidad en líneas existentes.

03 ECO

Soluciones sostenibles de tratamiento, filtración y protección de superficies.

04 CONSUMIBLES

Repuestos y consumibles de proceso para formadoras de tubos y slitter.

05 CAPACITACIÓN Y ENTRENAMIENTO

Programas técnicos de operación, mantenimiento y seguridad en planta.

HABLEMOS CON MFS

SEDE

Camino el Alba 9500
Of. 307B · Las Condes
Santiago · Chile

CONTACTO

+56 22 952-7631
www.mfsindustrial.com

UNIDADES

Proyectos Completos · Performance · ECO
Consumibles · Capacitación

01

LÍNEA DE NEGOCIO

Proyectos Completos

Líneas industriales integradas de punta a punta. Desde la materia prima hasta el producto final, incluyendo ingeniería, fabricación, montaje y puesta en marcha, bajo responsabilidad única de MFS.



LÍNEA COMPLETA DE PRODUCCIÓN

Formadoras de Tubos

De la bobina al tubo empacado en un único flujo continuo

Las formadoras de tubos MFS garantizan alta productividad y precisión en la fabricación de tubos, ejecutando el proceso completo desde el desbobinado de la materia prima hasta el empaque final del producto. Producen tubos redondos, cuadrados, rectangulares y perfiles especiales bajo especificación del cliente, atendiendo a los sectores de la construcción, mobiliario, automotriz, estructuras metálicas y conducciones industriales. Ingeniería modular, cambio rápido de formato y automatización integrada para una operación confiable y de alta productividad.

MODELOS MFS · LÍNEA DE FORMADORAS

MODELO	DIÁMETRO	ESPESOR	VELOCIDAD
▪ **MFS 32**	Ø 12 a 38 mm	0,5 a 1,5 mm	hasta 150 m/min
▪ **MFS 50**	Ø 16 a 50 mm	0,6 a 2,25 mm	hasta 150 m/min
▪ **MFS 76**	Ø 19 a 76 mm	0,9 a 3,75 mm	hasta 140 m/min
▪ **MFS 100**	Ø 25 a 102 mm	1,2 a 4,5 mm	hasta 120 m/min
▪ **MFS 130**	Ø 38 a 130 mm	1,2 a 5,0 mm	hasta 90 m/min
▪ **MFS 170**	Ø 63 a 170 mm	1,5 a 7,11 mm	hasta 80 m/min

La línea también está disponible en modelos de mayor capacidad. MFS ha desarrollado y suministrado proyectos con diámetros de hasta Ø 325 mm y espesores de hasta 15 mm, bajo ingeniería dedicada.

MATERIALES **Laminado en Frío · Laminado en Caliente · Galvanizado · Acero Inoxidable**



PROCESAMIENTO DE BOBINAS

Líneas de Slitter

Corte longitudinal de clase mundial para la industria del acero

Las líneas de slitter MFS ofrecen precisión de clase mundial en el corte longitudinal de bobinas. Cabezales de altísima rigidez, libres de holguras axiales, ejes perfectamente paralelos y mínima deflexión bajo carga, combinados con un sistema de tensión de rebobinado correctamente dimensionado, garantizan un rebobinado con tensión elevada y uniforme, sin marcas, rayas ni deformaciones en las superficies y bordes de los flejes. Cubrimos toda la gama industrial de espesores, desde el aluminio fino hasta los aceros al carbono de gran espesor, con soluciones inteligentes para cambio rápido de herramental, evacuación automática de virutas e inspección en línea, maximizando la disponibilidad operativa y la autonomía de la producción.

LÍNEAS MFS · RANGOS DE PRODUCCIÓN

ESPESOR	ANCHO MÁXIMO	PESO DE BOBINA	VELOCIDAD MÁXIMA
▪ **0,30 a 1,50 mm**	2.000 mm	15 · 20 · 25 · 30 ton	250 m/min
▪ **0,30 a 2,00 mm**	2.000 mm	15 · 20 · 25 · 30 ton	250 m/min
▪ **0,40 a 3,00 mm**	2.000 mm	15 · 20 · 25 · 30 ton	225 m/min
▪ **0,50 a 4,00 mm**	2.000 mm	15 · 20 · 25 · 30 ton	200 m/min
▪ **0,80 a 6,00 mm**	2.000 mm	15 · 20 · 25 · 30 ton	175 m/min
▪ **1,50 a 8,00 mm**	2.000 mm	15 · 20 · 25 · 30 ton	150 m/min
▪ **2,50 a 10,00 mm**	2.000 mm	15 · 20 · 25 · 30 ton	100 m/min
▪ **2,50 a 12,00 mm**	2.000 mm	15 · 20 · 25 · 30 ton	100 m/min

Operaciones auxiliares integradas: cambio rápido de herramental en cabezales y ejes separadores, alimentación automática de los flejes cortados, sección de descarte rápido en la entrada, corte y recolección de muestras, evacuación de virutas, inspección de tolerancias en línea y soluciones avanzadas de ergonomía operativa, minimizando los tiempos de parada y reduciendo la intervención directa del operador.

APLICACIONES **Tubos y perfiles · Estampado · Línea blanca · Automotriz · Centros de servicio**

MATERIALES **Aluminio · Laminado en Frío · Laminado en Caliente · Galvanizado · Acero Inoxidable**



CUT-TO-LENGTH

Corte Transversal

Láminas planas en paquetes compactos listos para expedición

Las líneas de corte transversal MFS convierten bobinas en láminas planas, apiladas en paquetes compactos y perfectamente ortogonales, listos para expedición. Cubrimos toda la gama industrial de espesores, desde el aluminio fino hasta los aceros al carbono de gran espesor de hasta 30 mm, con un portafolio completo de niveladoras multirrodillo (4-Hi, 5-Hi y 6-Hi), diversas tecnologías de cizalla (rotativa excéntrica, rotativa de tambor, voladora y mecánica) y sistemas de apilado configurables (magnético, al vacío, combinado, bomb door y air floatation).

LÍNEAS MFS · RANGOS DE PRODUCCIÓN

ESPESOR	ANCHO MÁX.	TIPO DE CORTE	LARGO	VELOCIDAD
▪ **0,30 a 1,50 mm**	2.000 mm	Start-Stop · Flying · Rotary	300 a 4.000 mm	50 m/min
▪ **0,40 a 2,00 mm**	2.000 mm	Start-Stop · Flying · Rotary	300 a 4.000 mm	50 m/min
▪ **0,50 a 2,50 mm**	2.000 mm	Start-Stop · Flying · Rotary	300 a 4.000 mm	50 m/min
▪ **0,60 a 3,00 mm**	2.000 mm	Start-Stop · Flying · Rotary	300 a 4.000 mm	50 m/min
▪ **1,20 a 4,00 mm**	2.000 mm	Start-Stop · Flying · Rotary	500 a 6.000 mm	40 m/min
▪ **1,50 a 6,00 mm**	2.000 mm	Start-Stop · Flying · Rotary	1.000 a 12.000 mm	40 m/min
▪ **2,00 a 8,00 mm**	2.000 mm	Start-Stop · Flying · Rotary	1.000 a 12.000 mm	35 m/min
▪ **2,00 a 10,00 mm**	2.000 mm	Start-Stop · Flying · Rotary	1.000 a 12.000 mm	30 m/min
▪ **2,00 a 12,00 mm**	2.000 mm	Start-Stop · Flying · Rotary	1.000 a 12.000 mm	25 m/min
▪ **2,00 a 15,00 mm**	2.000 mm	Start-Stop · Flying	1.000 a 12.000 mm	20 m/min
▪ **3,00 a 20,00 mm**	2.000 mm	Start-Stop · Flying	1.000 a 12.000 mm	30 m/min
▪ **3,00 a 25,00 mm**	2.000 mm	Start-Stop · Flying	1.000 a 12.000 mm	30 m/min
▪ **5,00 a 30,00 mm**	2.000 mm	Start-Stop · Flying	1.000 a 12.000 mm	20 m/min

Configuraciones especiales: líneas trapezoidales para el sector automotriz y líneas multiblanking, donde el material es nivelado, dividido longitudinalmente en múltiples tiras y cortado transversalmente para el apilado simultáneo de 4 o 5 piezas.

APLICACIONES **Construcción civil · Línea blanca · Estampado pesado · Automotriz · Centros de servicio**

MATERIALES **Aluminio · Laminado en Frío · Laminado en Caliente · Galvanizado · Acero Inoxidable**



EXPANDED METAL

Metal Desplegado

Máquinas de expansión metálica con servo, PLC y HMI

Las máquinas de metal desplegado MFS producen mallas metálicas a partir de bobinas o láminas individuales, con alta productividad y excelente precisión dimensional. Equipadas con servo drives, PLC y HMI, garantizan producción sin desperdicio, mantenimiento simplificado y operación intuitiva. La línea comprende cinco series, definidas por el ancho de trabajo de 61, 75, 125, 160 y 260, con variantes de capacidad L (ligera), H (pesada), HB (pesada plus) y HH (extra pesada).

MODELOS MFS · ESPECIFICACIONES DE MALLA

MODELO	SWD (MM)	LWD (MM)	ACERO CARBONO	ACERO INOX	VELOCIDAD
MFS 61 L	1a6	2 a 12	0,3 a 0,8 mm	0,3 a 0,6 mm	1.200 cpm
MFS 61 H	2 a 15	4 a 30	0,3 a 1,0 mm	0,3 a 0,8 mm	1.000 cpm
MFS 75 L	1 a 12	2 a 24	0,3 a 1,2 mm	0,1 a 0,8 mm	1.200 cpm
MFS 75 H	4 a 34	8 a 80	1,4 a 2,6 mm	—	600 cpm
MFS 125 L	1 a 12	2 a 24	0,3 a 1,2 mm	0,3 a 1,0 mm	900 cpm
MFS 125 H	2 a 38	4 a 76	0,5 a 3,0 mm	0,5 a 2,0 mm	450 cpm
MFS 125 HB	12 a 40	30 a 140	0,5 a 3,5 mm	0,5 a 2,0 mm	350 cpm
MFS 160 L	6 a 15	10 a 32	0,5 a 2,0 mm	0,5 a 1,5 mm	450 cpm
MFS 160 H	12 a 40	30 a 140	0,5 a 3,2 mm	0,5 a 2,0 mm	260 cpm
MFS 160 HB	12 a 50	30 a 140	1,5 a 6,0 mm	1,5 a 4,5 mm	250 cpm
MFS 160 HH	12 a 70	30 a 160	1,6 a 9,5 mm	1,6 a 7,5 mm	230 cpm
MFS 260 L	10 a 35	25 a 76	0,5 a 3,0 mm	0,5 a 2,0 mm	250 cpm
MFS 260 H	12 a 50	25 a 140	1,0 a 5,0 mm	1,0 a 4,0 mm	230 cpm
MFS 260 HB	12 a 70	30 a 200	1,0 a 6,0 mm	1,0 a 5,0 mm	200 cpm
MFS 260 HH	12 a 101	30 a 203	1,0 a 8,0 mm	1,0 a 5,0 mm	200 cpm

Leyenda: SWD (Short Way of Diamond) = abertura corta de la malla · LWD (Long Way of Diamond) = abertura larga · cpm = ciclos por minuto. La serie 75 también opera con strand de 0,3 a 5,0 mm.

OPCIONALES **Decoiler · Flattener · Multi-roller Leveler · Recoiler · Ajuste servo del SWD · Alimentador servo-motorizado · Línea robotizada**

APLICACIONES **Filtración industrial · Arquitectura y decoración · Cercos y seguridad · Uso general industrial**



ROLL FORMING · PERFILES ESTRUCTURALES

Perfiladoras

Conformado continuo de perfiles estructurales en frío

Las perfiladoras MFS para perfiles estructurales atienden la fabricación de vigas tipo C, U, U rigidizado y perfiles especiales desarrollados de acuerdo con el proyecto del cliente. Cada línea es alimentada directamente por bobina y produce perfiles con elevada precisión dimensional y excelente acabado superficial, gracias al sistema de corte por cizallamiento y a la elevada rigidez estructural del equipo. La arquitectura modular permite fabricar diferentes dimensiones de perfil mediante el cambio de herramental y matriz de corte, manteniendo la simplicidad de operación y mantenimiento.

MODELOS MFS · PERFILADORAS ESTRUCTURALES

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	MFS 250/50-10	MFS 300/60-10	MFS 550/80-10
▪ **Desarrollo del Perfil (mm)**	60 a 200	90 a 300	140 a 485
▪ **Espesor (mm)**	1,50 a 2,25	1,80 a 3,00	2,00 a 4,75
▪ **Velocidad (m/min)**	40 a 60	40 a 50	25 a 40
▪ **Setup (min)**	50	70	120
▪ **Altura de los Perfiles (mm)**	20 a 100	50 a 150	75 a 300
▪ **Alas Laterales (mm)**	20 a 50	25 a 60	25 a 85
▪ **Alas Rigidizadas (mm)**	10 a 17	10 a 20	10 a 25
▪ **Capacidad Media (ton/turno-mes)**	500	800	1.300

Recursos integrados: alimentación directa por bobina, corte de los perfiles por cizallamiento con excelente acabado, cambio de herramental y matriz simplificado. Opcional: mesa de corte y empalme integrada a la línea.

APLICACIONES **Construcción civil · Estructuras metálicas · Mezzanines · Almacenaje · Estructuras solares (FV)**

MATERIALES **Laminado en Frío · Laminado en Caliente · Galvanizado**

ROLL FORMING · TEJAS Y CUBIERTAS

Máquina para Fabricación de Tejas

De la bobina a la teja perfilada en un único flujo continuo

Las máquinas para fabricación de tejas MFS conforman bobinas de acero en tejas y perfiles de cubierta de alta precisión, alta velocidad y acabado impecable. Cada línea es alimentada directamente por bobina e integra perfilado progresivo, corte sincronizado y apilado automático, bajo control de servo drives, PLC y HMI táctil. La modularidad del herramental permite producir cualquier perfil de teja o cubierta mediante el cambio de matrices, manteniendo la simplicidad de operación y mantenimiento.

PERFILES QUE PUEDES FABRICAR



Trapecio · Ondulada · Colonial · Steel Deck · Cumbrera · Panel Cielo · y perfiles especiales bajo proyecto

MODELOS MFS · MÁQUINAS PARA TEJAS

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	TRAPECIO 40	ONDULADA / COLONIAL	STEEL DECK
Ancho útil (mm)	hasta 980	hasta 1.000	hasta 915
Espesor (mm)	0,35 a 0,80	0,35 a 0,65	0,80 a 1,25
Altura del perfil (mm)	17 a 40	18 a 30	38 a 75
Velocidad (m/min)	15 a 40	12 a 30	10 a 25
N.º de estaciones	12 a 18	14 a 20	16 a 24
Corte	Hidráulico sincronizado	Hidráulico sincronizado	Hidráulico reforzado
Comando	Servo · PLC · HMI	Servo · PLC · HMI	Servo · PLC · HMI

Recursos integrados: desbobinador, guía de entrada, perfilado progresivo, corte hidráulico sincronizado con la línea, sin detener la producción, y mesa de salida con apilado automático. **Opcional**: desbobinador motorizado, sistema de marcado y conteo, y cambio rápido de herramental para distintos perfiles.

APLICACIONES **Construcción civil · Cubiertas industriales · Galpones · Techos residenciales · Cielos**

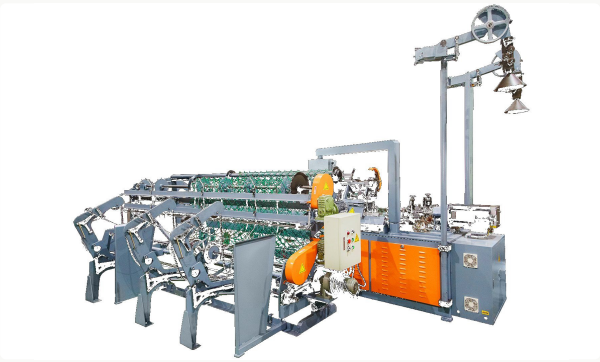
MATERIALES **Galvanizado · Galvalume · Prepintado · Laminado en Frío · Acero Inoxidable**

Líneas para Mallas, gaviones y alambres

Líneas completas para cercado, gaviones y alambres de protección

Además de las líneas para fabricación de tubos y perfiles, MFS suministra máquinas completas para la producción de mallas y alambres: cercos tipo alambrado, gaviones, malla hexagonal y alambres de protección (púas y concertina). Soluciones automáticas de alta productividad para acero al carbono, galvanizado, inoxidable y alambre revestido en PVC.

En alianza tecnológica con **JUNEN Machinery (JEC)** · referencia mundial en maquinaria de alambre.



Máquina de Cerco Alambrado (Chain Link)

Tejedora automática de tela tipo alambrado (chain link) en alta velocidad, con entrelazado continuo y enrollado automático. Produce cercos de rombo uniforme para protección perimetral, deportiva, industrial y residencial.

VELOCIDAD MÁX.	MALLA	ANCHO DE TRABAJO
	mm	
DIÁMETRO DEL ALAMBRE	MATERIALES	
	Inox · PVC	

OTRAS LÍNEAS DE MALLAS Y ALAMBRES



Máquina de Malla Gavión

Alta velocidad para malla hexagonal de doble torsión usada en gaviones y contención.

Vel.: 50·60 spm · Alambre: 2,0·4,0 mm
Ancho: 2·5 m · Malla: 80×100 a 120×150 mm



Malla Hexagonal

Malla hexagonal de torsión inversa para cercos ligeros, avícolas y usos generales.

Vel.: 100 spm · Alambre: 0,5·0,6 mm
Ancho: 2·3 m · Malla: 1·, 1½·, 2·



Alambre de Púas

Produce alambre de púas firme, tipo torsión inversa y tipo IOWA, en diversos pasos.

Vel.: hasta 400 rpm · Alambre: 1,4·2,5 mm
Paso: 3· a 6· · Materiales: G.I. · Inox



Alambre Concertina (Razor)

Perfiladora continua de cuchilla concertina, con contador de lazos y prensa de corte.

Salida: 70·80 m/min
Diám. perfil: 450 / 500 / 960 / 1200 mm

02

LÍNEA DE NEGOCIO

Performance

Equipos críticos que definen la productividad, la calidad y la confiabilidad de las líneas de tubos y perfiles, diseñados para producir más, con mayor consistencia y menos paradas.

Línea de entrada

El corazón tecnológico de su línea de tubos

Líneas de Entrada Completas (Entry Section)

Garantía de continuidad y estabilidad en alta cadencia



Fabricamos líneas de entrada completas, incluyendo desbobinador, corte y empalme de bobinas (soldadura a tope) y acumulador, diseñadas para garantizar una alimentación continua y estable de la materia prima. Estas líneas pueden aplicarse en **formadoras de tubos, perfiladoras y centros de servicio**.

BENEFICIOS

· Cero paradas en el cambio de bobinas · Mayor OEE · Tensión controlada

Soldadores de alta frecuencia HFW · Estado Sólido

Soldadores de Alta Frecuencia de Estado Sólido · Eficientes, Estables e Inteligentes



Soldadores de alta frecuencia totalmente en estado sólido, equipados con control digital inteligente, interfaz hombre-máquina (HMI), comunicación Ethernet y monitoreo en la nube. Aplicados a la soldadura longitudinal de tubos de acero al carbono, cobre, aluminio y acero inoxidable, así como de perfiles H y tubos aleteados, ofrecen elevada eficiencia energética, estabilidad operativa y calidad consistente de soldadura. Equipos certificados CE, ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001.

POTENCIA MÁX.	hasta 2.400 kW	**FRECUENCIA MÁX.**	hasta 800 kHz
TECNOLOGÍA	IGBT / LDMOS	**CONTROL**	Digital · PLC · Nube
MATERIALES	Acero carbono · Cobre · Aluminio · Inox	**REFRIGERACIÓN**	Agua-agua

DIFERENCIALES

· Estado sólido (sin válvula) · Control digital total · Monitoreo en la nube

Corte de precisión

Cerrando el ciclo productivo con calidad y velocidad

Sistemas de Corte Volador para Tubos y Perfiles

Corte sincronizado con la línea, sin interrumpir la producción



Ofrecemos una línea completa de sistemas de corte volador (flying cutoff) de alta precisión para líneas de producción de tubos ERW y perfiles conformados, diseñados para operar en sincronía con la velocidad de producción, sin interrumpir el flujo de material. Rango de corte de Ø 12 a 219 mm, longitudes de 1,5 a 12 m, velocidad de hasta 150 m/min y tolerancia de ±1 mm, con accionamiento servo CNC.

CORTE EN FRÍO

Cold Flying Saw

- Corte de alta precisión sin deformación térmica
- Acabado limpio y sin rebabas
- Menor necesidad de procesos posteriores
- Alta velocidad y excelente repetibilidad dimensional

CORTE ORBITAL POR FRESADO

Milling Flying Cutoff

- Ideal para tubos estructurales y de gran espesor
- Excelente calidad de corte para aplicaciones exigentes
- Mayor vida útil de las herramientas
- Acabado premium para productos de alto valor agregado

TECNOLOGÍA LÁSER

Laser Flying Cutoff

- Tecnología de última generación para cortes de máxima precisión
- Sin contacto mecánico con el material
- Mínima generación de desperdicio
- Alta productividad y flexibilidad operacional

APLICACIONES

- Tubos redondos ERW
- Tubos cuadrados y rectangulares
- Perfiles estructurales
- Perfiles especiales conformados
- Tubos para construcción, energía, automotriz y mobiliario

BENEFICIOS

- ✓ Corte sincronizado con la línea de producción
- ✓ Tolerancias dimensionales precisas
- ✓ Menor generación de rebabas
- ✓ Mayor productividad y reducción de costos operacionales
- ✓ Integración con automatización y empaque

Disponibles para líneas nuevas, ampliaciones y proyectos de modernización industrial.

Empacadoras Automáticas para tubos y perfiles

Cerrando el ciclo productivo con calidad y velocidad

Empaque Automático de Tubos y Perfiles

Bundling y empaque totalmente automatizado



Disponemos de empacadoras automáticas para tubos y perfiles, disponibles en configuraciones convencionales por correa o con sistemas magnéticos. Las líneas realizan separación, conteo, agrupación en fardos (hexagonales, cuadrados o personalizados), flejado metálico o plástico, etiquetado y transporte a almacén. Con arquitectura modular e integración al sistema MES de la planta, eliminan la manipulación manual, aumentan la seguridad operativa y optimizan la productividad logística.

SISTEMAS	Correa · Magnético	**TIPOS DE FARDO**	Hexagonal · Cuadrado · Custom
DIÁMETRO TUBO	Ø 15 a 200 mm	**LARGO**	3 a 12 m
FLEJADO	Metálico · PET	**INTEGRACIÓN**	MES · ERP

BENEFICIOS

· Mano de obra reducida

· Seguridad operacional

· Trazabilidad total

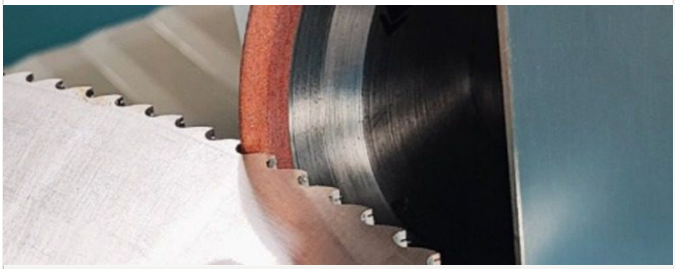
Equipos complementarios de línea



Sistema NDT por Eddy Current

Inspección no destructiva en línea y fuera de línea

- Defectos superficiales y subsuperficiales (0·3 mm)
- En línea, fuera de línea o manual
- Materiales ferrosos y no ferrosos
- Velocidad 2·80 m/min (alta velocidad bajo demanda)



Afiladora CNC de Discos de Sierra

Afilado, dentado y chaflán de sierras circulares

- Discos de Ø 150 a 560 mm (hasta 710 mm)
- 10 a 998 dientes · perfiles A, AW, B, BW, C (DIN 1840)
- Panel PC touch 10" · 99 programas
- Refrigeración de alta presión con depurador



Alambre de Zinc para Metalización

Consumible para pulverización térmica por arco

- Zinc de alta pureza para arc spray
- Diámetros 1,6 mm y 2,0 mm
- Alimentación doble desde carretes
- Protección anticorrosiva continua de la soldadura



Herramental, Rodillos y Matrices de Corte

Rodillos de conformado y matrices bajo proyecto

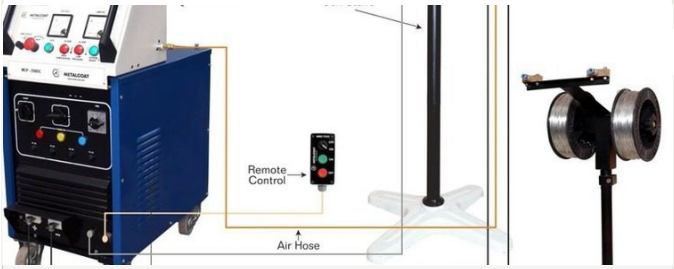
- Rodillos para formadoras de tubos y perfiladoras
- Matrices de corte por cizallamiento
- Cambio rápido de medida y perfil
- Fabricados a medida para cada línea



Impresora Inkjet Industrial · MFS 6000

Marcado continuo (CIJ) de tubos y perfiles en línea

- Velocidad hasta 250 m/min · 1.500 car/s
- Texto, fecha, lote, serie, código de barras y QR
- Pantalla táctil 8" · RS232 y Ethernet
- Operación continua 24/7 · control de viscosidad



Equipo de Metalización de Soldadura

Arc spray de zinc en línea · pistola 102DC

- Restablece el galvanizado en la zona soldada
- Operación automática · alambre 1,6 / 2,0 mm
- Fuente MCP-300 DC · 300 A @ 100% ciclo
- Cabina ventilada con colector de polvo



Flejadora Automática de Tubos y Perfiles

Bundling con fleje de acero o PET

- Junta soldada TIG (aprobada AAR) o estampada
- Eficiencia de la junta hasta 85% de la carga de ruptura
- Fleje acero o PET 25·32 mm
- Opcional: aplicación de listones y protectores



Cuchillas y Separadores para Slitter

Herramental de corte longitudinal de bobinas

- Cuchillas circulares de alta dureza
- Separadores y espaciadores de precisión
- Cubre toda la franja de espesor
- Conjuntos completos para cambio rápido

03

LÍNEA DE NEGOCIO

ECO

Soluciones industriales sostenibles. Sistemas de protección anticorrosiva y filtración que aumentan la vida útil de los productos, protegen el ambiente operacional y reducen costos de mantenimiento.

Filtración industrial

Fluidos limpios y procesos estables · máxima eficiencia y mayor vida útil

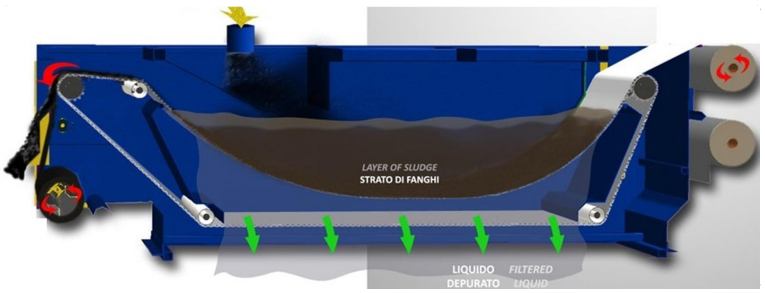
Sistemas de Filtración Hidrostática con Tela Filtrante

Tratamiento continuo de emulsiones y fluidos de corte · tecnología italiana desde 1975

Sistemas de filtración hidrostática de alto desempeño para el tratamiento de fluidos refrigerantes, emulsiones y aceites de proceso en **líneas de tubos, perfiles y mecanizado**. De operación continua y totalmente automatizada, combinan rodillos magnéticos para la remoción de partículas metálicas con una tela filtrante de grado ajustable entre 15 y 50 µm, pudiendo alcanzar 10 µm por decantación. Garantizan elevada eficiencia de filtración y una separación eficiente entre el fluido contaminado y el fluido filtrado, con bajo consumo de medio filtrante y diseño compacto.



Sistema HFS instalado en línea de producción



Principio hidrostático · capa de lodo sobre la tela y líquido depurado

CÓMO FUNCIONA EL PROCESO

1. **Emulsión sucia**
   Dos bombas envían el fluido a la 1.ª etapa de filtración.
2. **Rodillos magnéticos**
   Eliminan las partículas metálicas en suspensión.
3. **Filtro hidrostático**
   Filtra la emulsión por decantación hasta 10 µm.
4. **Emulsión limpia**
   El fluido filtrado decanta en el tanque limpio.
5. **Skimmer**
   Remueve aceites y grasas que suben en la parada del proceso.

GRADO DE FILTRACIÓN	15 a 50 µm · hasta 10 µm	OPERACIÓN	Continua y automática 24/7
TECNOLOGÍA	Tela filtrante + rodillos magnéticos	SEGURIDAD	Descarga automática por nivel alto
CONSUMO	Bajo · energía y tela filtrante	CONFORMIDAD	Estándares ambientales ISO

BENEFICIOS PARA SU PROCESO

- Mejor calidad del producto
- Mayor vida útil del herramental
- Reducción de costos de mantenimiento
- Mayor eficiencia de la línea
- Conformidad ambiental

A.G.R. FILTRI
MADE IN ITALY

Socio tecnológico. Confiabilidad italiana en tecnología de filtración desde 1975.

Protección Anticorrosiva AntiRust

Tubos y perfiles protegidos, de la línea al stock

SOCIO TECNOLÓGICO
Tecnología italiana DieTronic · 20 años · +700 máquinas instaladas



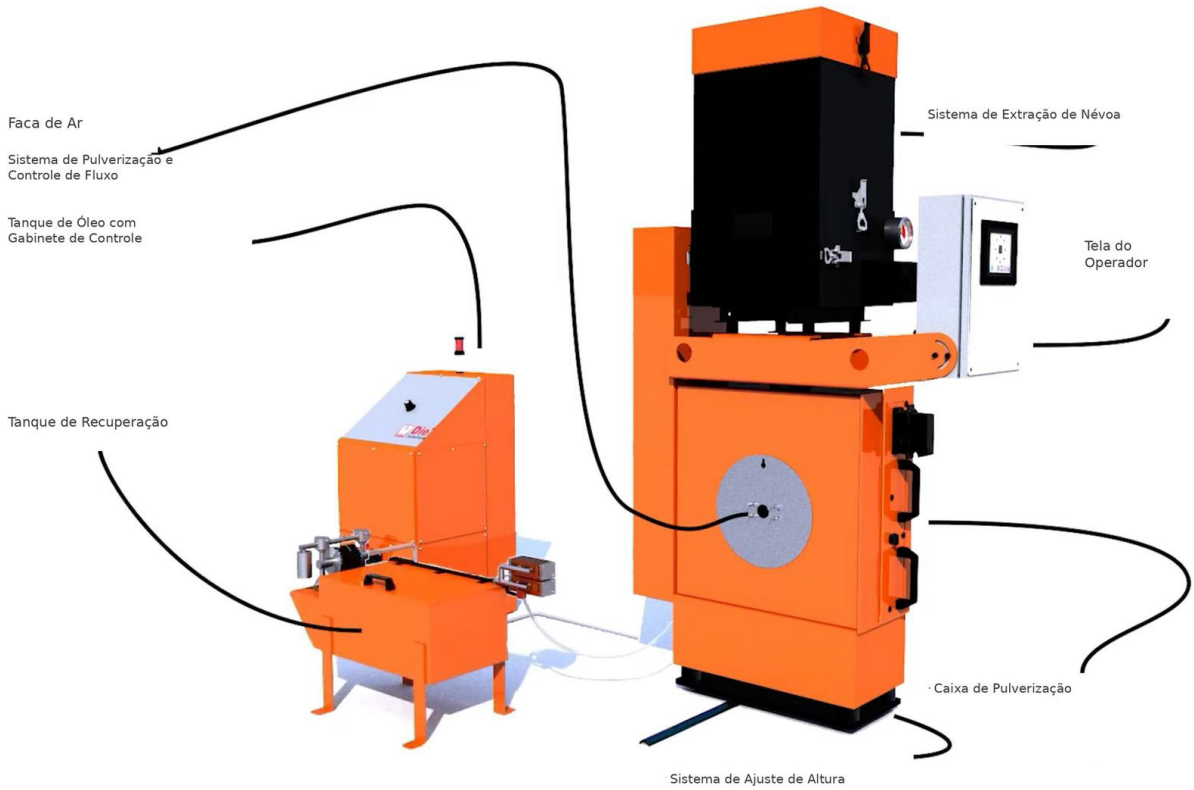
POSICIONAMIENTO EN LA LÍNEA DE TUBOS



En naranja, los equipos DieTronic integrados a la línea · limpieza, AntiRust y corte en seco.

El sistema AntiRust aplica automáticamente una capa homogénea de aceite protector sobre tubos y perfiles aún en línea, dosificando con precisión la cantidad aplicada (g/m²) en función de la velocidad de producción. Previene la formación de herrumbre en aceros al carbono y de óxido blanco en materiales galvanizados, con mínimo consumo de aceite y máxima eficiencia de protección.

DETALLE DE LA UNIDAD DE PULVERIZACIÓN



LÍNEA DE MODELOS ANTIRUST

04 · 08
Tubos/perfiles hasta 90 mm (04 - con 4 bocales) y hasta 210 mm (08 - con 8 bocales)

12
Tubos/perfiles hasta 270 mm · 12 bocales

1000
Tubos/perfiles hasta 400 mm · 16 bocales

MINI
Para hilos y cables · posición fija



CONSUMIBLES · FORMADORAS

Consumibles para Formadoras de Tubos

Soldadura HF, corte e impedancia · todo el ciclo de conformado del tubo

Suministramos una línea completa de consumibles y repuestos de desgaste para formadoras de tubos. Componentes originales y compatibles, dimensionados para cada línea, que garantizan continuidad operativa, calidad de soldadura y reducción de paradas no programadas. Disponibilidad inmediata de stock y programas de reposición bajo demanda.

Soldadura, Inducción e Impedancia

El corazón eléctrico del conformado del tubo ERW

Impeders
Núcleos para concentración del campo de inducción en soldadura HF.

Bobinas inductoras
Bobinas de inducción para el aporte de energía en la zona de soldadura.

Soportes de bobinas inductoras
Fijación y posicionamiento preciso de la bobina inductora.

Casings para impeders
Carcasas de protección y refrigeración del impeder.

Ferritas
Ferritas para impeders, optimizando la eficiencia de soldadura.

Alambre de zinc
Consumible de zinc para metalización de la zona soldada.

Discos de corte
Discos de fricción y HSS para el corte de tubo en línea.

Piedras para afilar discos
Abrasivos para el reacondicionamiento de discos de corte.

Insertos
Insertos de corte de alta dureza para sierras y unidades de corte.

Soporte de insertos
Portainsertos para fijación y cambio rápido.

Solubles
Fluidos solubles refrigerantes y lubricantes de proceso.

Matricería
Matrices y herramental de conformado diseñados y fabricados a medida para cada proyecto.



CONSUMIBLES · SLITTER

Consumibles para Slitter

Herramental de corte longitudinal y elementos de calibrado

Suministramos el herramental completo para corte longitudinal en líneas de slitter. Cuchillas, separadores y lainas de precisión dimensionados para cada línea, que garantizan cortes limpios, tolerancias estrechas y máxima vida útil por tonelada procesada. Conjuntos completos para cambio rápido y programas de reposición bajo demanda.

Corte Longitudinal y Calibrado

Precisión dimensional en toda la franja de espesor

Cuchillas de corte

Cuchillas circulares de alta dureza para corte longitudinal, cubriendo toda la franja de espesor.

Separadores

Separadores de precisión para el espaciado exacto entre cuchillas.

Lainas

Lainas de ajuste fino para el calibrado del paquete de corte.

Tuercas hidráulicas

Tuercas hidráulicas para fijación y cambio rápido de herramental.

Felpas

Felpas de protección y limpieza para el procesamiento del fleje.

Conjuntos completos

Kits de cuchillas, separadores y espaciadores listos para cambio rápido de programa de corte.

Servicio MFS: identificamos, dimensionamos y reponemos cada consumible según su línea · con asesoría técnica para optimizar vida útil, calidad y costo por tonelada producida.

Entrenamiento y Capacitaciones

Equipos preparados, líneas productivas — conocimiento que queda en su planta

Más que suministrar equipos, transferimos el **conocimiento técnico** necesario para operarlos al máximo rendimiento. Los programas de capacitación MFS se imparten directamente en la planta del cliente o en modalidad remota y se estructuran por nivel y función para operadores, mantenedores y supervisores técnicos. Incluyen material didáctico, prácticas en línea y certificación de participación.

01

Operación de Línea

Capacitación práctica de operadores en arranque, cambio de medida, ajuste de soldadura HF, control de calidad en línea y operación segura en alta cadencia.

02

Mantenimiento Mecánico

Formación en mantenimiento preventivo y correctivo: cajas de conformado, rodillos, sistemas de corte, lubricación y alineación de la línea.

03

Sistemas Eléctricos y Automatización

Diagnóstico de PLC, HMI, servo drives y generadores HF; lectura de planos eléctricos y resolución de fallas para minimizar el down-time.

04

Seguridad Industrial · NR-12

Capacitación en seguridad de máquinas conforme a NR-12: protecciones, enclavamientos, bloqueo y etiquetado (LOTO) y operación segura.

05

Calidad y Trazabilidad

Inspección de soldadura, ensayos NDT (Eddy Current), control dimensional y trazabilidad de producto según normas internacionales.

06

Optimización y OEE

Análisis de productividad, reducción de scrap, mejora de tiempos de setup y aumento del OEE de la línea instalada.

MODALIDADES

Presencial en planta · Remota · Durante el start-up · Programas de reciclaje

ENTREGABLES

Manuales operativos · Procedimientos · Checklists de mantenimiento · Certificado de capacitación

La entrega turnkey de MFS

Más que equipos · ingeniería industrial integrada

01

INGENIERÍA APLICADA

Proyectos desarrollados a medida, con layout integrado, estudio de flujo y dimensionamiento técnico de cada estación.

02

FABRICACIÓN E INTEGRACIÓN

Coordinación completa del suministro · mecánica, eléctrica, neumática, hidráulica y automatización en un único paquete.

03

INSTALACIÓN Y PUESTA EN MARCHA

El equipo técnico MFS realiza montaje, integración eléctrica y puesta en marcha (start-up) en cualquier parte del mundo.

04

CAPACITACIÓN Y ENTRENAMIENTO

Programas estructurados de capacitación de operadores, mantenedores y supervisión técnica directamente en la planta del cliente.

05

SOPORTE POSVENTA

Atención técnica continua, repuestos, diagnóstico remoto y contratos de mantenimiento predictivo.

HABLEMOS CON MFS

Conversemos sobre su proyecto

SEDE

Camino el Alba 9500
Of. 307B · Las Condes
Santiago · Chile

CONTACTO

+56 22 952-7631
www.mfsindustrial.com

UNIDADES

Performance
ECO